

# “Soluzioni Sea Marconi” vs “Cambio della carica d’olio”

Confronto fra le 2 opzioni nella gestione del ciclo di vita di trasformatori ed oli

Fattori chiave	Trattamenti a circuito chiuso Sea Marconi*	Cambio dell’olio
Modalità On-Load	Sì ✓	✗ No Off-Load per necessità di svuotamento e riempimento
Necessità di olio nuovo	No ✓	✗ Sì 125%/150% della massa iniziale dell’olio**
Compatibilità fra olio vecchio e nuovo	Sicurezza ✓	⚠ <b>Attenzione</b> olio di base, additivi, altri**
Ripristino: proprietà fisiche KV, DGA, H <sub>2</sub> O	Sì ✓	⚠ <b>Attenzione***</b> solo dopo il trattamento dell’olio nuovo a circuito chiuso §11.2.3 (IEC 60422 Ed. 4 2013)
Ripristino: proprietà chimiche TAN, DF, IFT	Sì ✓	⚠ <b>Attenzione***</b> solo dopo trattamento fisico + depolarizzazione dell’olio nuovo a circuito chiuso §11.3 (IEC 60422 Ed. 4 2013)
Rimozione: DBDS & Corrosive Sulfur	Sì ✓	⚠ <b>Attenzione***</b> solo se DBDS iniziale < 80 mg/Kg o dopo “reclamation” con speciale adsorbente
Desludging e disidratazione isolanti solidi	Sì ✓	⚠ <b>Attenzione***</b> solo dopo trattamento fisico + depolarizzazione dell’olio nuovo a circuito chiuso §11.3 (IEC 60422 Ed. 4 2013)
Decontaminazione: metalli disciolti	Sì ✓	⚠ <b>Attenzione***</b> solo dopo “reclamation” con speciale adsorbente e se il valore iniziale è 8/10 volte più alto del valore obiettivo
Dealogenazione: PCB/POPs nell’olio	Sì ✓	⚠ <b>Attenzione***</b> solo se il PCB iniziale è 8/10 volte più alto del valore obiettivo
Autopulizia dell’unità di decontaminazione da DBDS, PCB/POPs	Sì ✓	✗ No cross contamination***
Cross contamination da DBDS, PCB/POPs	Sicurezza ✓	⚠ <b>Attenzione***</b>
Scariche parziali: bolle d’aria e umidità in ingresso	Sicurezza ✓	⚠ <b>Attenzione</b> specialmente per isolanti umidi
Rischi per la movimentazione dell’olio	Sicurezza ✓	⚠ <b>Attenzione</b> alto impatto della logistica
Smaltimento dei rifiuti olio e PCB	No ✓	✗ Sì specialmente se il PCB è più alto del limite consentito

\* Trattamenti integrati con DMU (Decontamination Mobile Unit) usando processi a circuito chiuso brevettati da Sea Marconi

\*\* Nel rispetto della IEC 60296 Ed. 4 2012

\*\*\* A causa dell’olio vecchio che rimane impregnato principalmente negli isolanti solidi

## Soluzioni sostenibili Sea Marconi – Valore aggiunto per I Clienti, Detentori e Partner:



Laboratorio e Diagnosi

45 anni di **innovazione** per la gestione del ciclo di vita di oli e trasformatori. Soluzioni basate su un approccio globale ed integrato, Case histories documentati, **Stato dell’arte tecnico e normativo: IEC, CIGRE**, Convenzione di Stoccolma su **POPs** (Persistent Organic Pollutants). **Opportunità** per la prevenzione e/o mitigazione delle perdite e dei rischi per gli asset, **i lavoratori, la salute pubblica e l’ambiente**. Aggiornati sugli argomenti più sentiti e massima attenzione su apparecchiature elettriche strategiche con fluidi isolanti; **Diagnosi** (> 150,000 casi) e trattamenti integrati (> 700 transfo di potenza nel 2012) con **DMU** (25 impianti di



DMU e Trattamenti

decontaminazione mobili). Garanzia di esperienza indipendente, **affidabilità**, controllo qualità (**ISO 9001-2008, ACCREDIA ISO 17025**), tracciabilità, vantaggi economici, protezione ambientale, sociale, stakeholders e relazioni con le assicurazioni.



SEA MARCONI – Collegno (TORINO)  
Tel +39 011 234.34.34 – Fax +39 011 234.34.35  
www.seamarconi.it – info@seamarconi.it